

GAMMA

CRIQUE
**BOTELLA
2 T.**

CRIQUE
**BOTELLA
6 T.**

CRIQUE
**BOTELLA
10 T.**

CRIQUE
**BOTELLA
20 T.**



MANUAL DE USO / MANTENIMIENTO
ESPAÑOL

Las imágenes son sólo ilustrativas.



ATENCIÓN

Lea y comprenda todas las instrucciones de seguridad y funcionamiento antes de utilizar este artículo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo: G2910AR

Modelo: HDM-910

Capacidad máxima de carga: 2T

Altura mínima: 181 mm

Recorrido de pistón: 116 mm

Recorrido de tornillo: 48 mm

Altura máxima de elevación: 345 mm

Artículo: G2911AR

Modelo: HDM-911

Capacidad máxima de carga: 6T

Altura mínima: 216 mm

Recorrido de pistón: 127 mm

Recorrido de tornillo: 70 mm

Altura máxima de elevación: 413 mm

Artículo: G2912AR

Modelo: HDM-912

Capacidad máxima de carga: 10T

Altura mínima: 230 mm

Recorrido de pistón: 150 mm

Recorrido de tornillo: 80 mm

Altura máxima de elevación: 460 mm

Artículo: G2913AR

Modelo: HDM-913

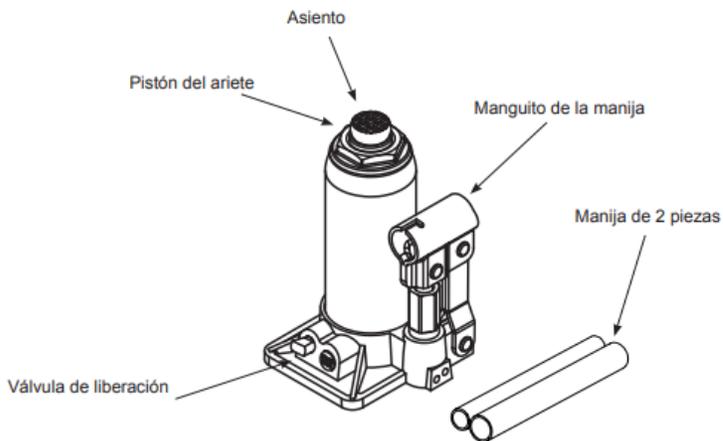
Capacidad máxima de carga: 20T

Altura mínima: 244 mm

Recorrido de pistón: 145 mm

Recorrido de tornillo: 60 mm

Altura máxima de elevación: 449 mm



ANTES DEL USO

1. Antes de usar este producto, lea todo el manual del operador; procure familiarizarse en forma completa con el producto y sus componentes, y reconocer los peligros asociados a su uso.
2. Verifique que el producto y la aplicación sean compatibles
3. Instale la manija; asegúrese de que los sujetadores de resorte se alineen con las ranuras.
4. Para familiarizarse con el funcionamiento básico, use el extremo muescado de la manija de la bomba provista para accionar y girar la válvula de liberación:
 - a. A la derecha hasta que sienta una resistencia firme para continuar girando. Esta es la posición 'CERRADO' de la válvula de liberación que se usa para elevar el pistón del ariete.
 - b. A la izquierda, pero no más de 1/2 giro con respecto a la posición de cerrado. Esta es la posición 'ABIERTO' de la válvula de liberación que se usa para bajar el pistón del ariete.
5. Una vez que el pistón del ariete se haya contraído por completo y la válvula de liberación esté cerrada, bombee la manija de funcionamiento. Si el pistón del ariete responde de inmediato, el crique está listo para ser usado. Si el crique no responde, siga las instrucciones de la sección Purgado/descarga del aire atrapado a continuación.
6. Compruebe que la bomba funcione sin dificultades y que el tornillo de extensión se enrosque fácilmente hacia arriba y hacia abajo antes de ponerlo en servicio.

PURGADO/DESCARGA DEL AIRE ATRAPADO

Coloque la válvula de liberación en la posición ABIERTO (paso 4b anterior) y baje el pistón del ariete en forma completa; luego, ubique y retire el tapón/tornillo de llenado de aceite. Coloque la manija de la bomba en el manguito de la manija; luego bombee de 6 a 8 recorridos completos. Esto ayudará a liberar el aire presurizado que pudiera estar atrapado dentro del depósito.

El aceite debe estar a nivel con la parte inferior del orificio de llenado de aceite. Vuelva a colocar el tapón/tornillo de llenado de aceite.

FUNCIONAMIENTO

Elevación del pistón del ariete

1. Instale la manija de la bomba; alinee los sujetadores de resorte con las ranuras correspondientes.
2. Estacione el vehículo, con el freno de emergencia accionado y las ruedas firmemente bloqueadas para evitar el movimiento accidental del vehículo.
3. Ubique y cierre la válvula de liberación; para hacerlo, gire la manija de la bomba a la derecha hasta que sienta una resistencia firme.
4. Verifique el punto de elevación; centre el asiento del crique debajo del punto de elevación.
5. Coloque la manija de la bomba en el manguito de la manija y la bomba hasta que toque el punto de elevación. Para la elevación, siga bombeando hasta que la carga alcance la altura deseada.
6. Transfiera la carga elevada a un par emparejado de soportes para crique con la carga nominal adecuada.



Use la manija proporcionada por el fabricante del crique. La manija proporcionada con este crique se enganchará de manera segura en la válvula de liberación y operará el manguito de la manija. Si la manija está desgastada, funciona de manera anormal o no se engancha de manera positiva en la válvula de liberación, DETÉNGASE e interrumpa el uso del crique.

Descenso

 **ADVERTENCIA:** Despeje el área de herramientas y operarios antes de bajar la carga. Abra lentamente la válvula de liberación. Cuanto más gire la manija a la izquierda, más rápido descenderá la carga.

Mantenga el control de la carga en todo momento.

1. Eleve la carga a una altura que permita despejar los soportes para crique, luego retire con cuidado dichos soportes.
2. Gire lentamente la manija de la bomba a la izquierda, pero no más de 1/2 giro. Si la carga no desciende:
 - a. Use otro crique para elevar el vehículo a una altura que permita volver a instalar los soportes para crique.
 - b. Retire el crique afectado y, a continuación, los soportes.
 - c. Use el crique que funciona para bajar el vehículo.
3. Luego de retirar el crique de la parte de abajo de la carga, baje el pistón del ariete y el manguito de la manija para reducir la exposición al óxido y la contaminación.

MANTENIMIENTO

 **AVISO:** Use solo aceite para criques hidráulicos de buena calidad. Evite mezclar diferentes tipos de líquidos y NUNCA use líquido de frenos, aceite de turbinas, líquido de transmisión, aceite de motor ni glicerina. El uso de un líquido inadecuado puede provocar fallas prematuras en el crique y posibles pérdidas de carga repentinas e inmediatas. Se recomienda el uso de aceite para crique hidráulico de alta calidad.

Agregado de aceite

1. Una vez que el pistón del ariete haya descendido por completo y el pistón de la bomba se haya oprimido por completo, coloque el crique en posición vertical y a nivel. Quite el tapón/tornillo de llenado de aceite.

2. Llene con aceite hasta justo por debajo del borde del orificio de llenado de aceite. Vuelva a colocar el tapón/ tornillo de llenado de aceite.

Cambio de aceite

Para lograr el mejor rendimiento y una vida útil más prolongada, cambie el suministro completo de líquido por lo menos una vez al año.

1. Una vez que el pistón del ariete haya descendido por completo y el pistón de la bomba se haya oprimido por completo, quite el tapón/tornillo de llenado de aceite.
2. Coloque al crique de lado y descargue el líquido en un recipiente adecuado.

 **AVISO:** Deseche el aceite hidráulico conforme a las reglamentaciones ambientales locales.

3. Llene con aceite hasta justo por debajo del borde del orificio de llenado de aceite.
4. Realice el procedimiento de la sección Purgado/descarga del aire atrapado. Vuelva a colocar el tapón/ tornillo de llenado de aceite.

Lubricación

La lubricación periódica con un aceite liviano en los puntos de giro, los ejes y las bisagras ayudará a evitar la corrosión y garantizará que los conjuntos de la bomba se muevan libremente.

Limpieza

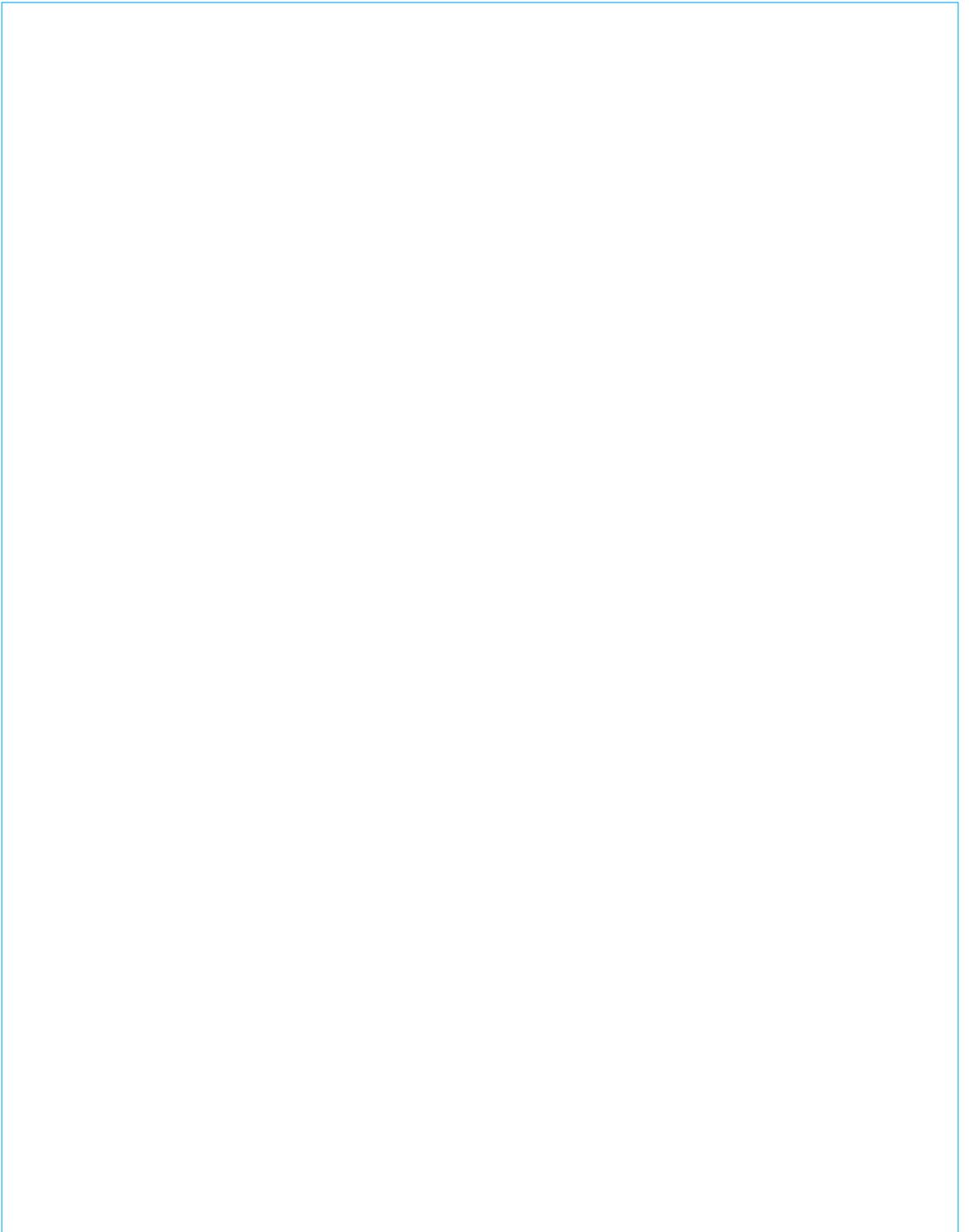
Verifique periódicamente el pistón de la bomba y el pistón del ariete en busca de signos de oxidación o corrosión. Límpielos con un paño con aceite, según sea necesario.

 **AVISO:** No use papel de lija ni materiales abrasivos en las superficies del ariete y el pistón de la bomba.

Almacenamiento

Cuando no lo utilice, guarde el crique con el pistón de la bomba y el pistón del ariete totalmente contráidos y el suministro de aire desconectado.

Síntoma	Causas posibles	Medidas correctivas
El gato no levanta la carga.	<ul style="list-style-type: none"> • La válvula de liberación no está herméticamente cerrada. • Hay un estado de sobrecarga. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de que la válvula de liberación esté herméticamente cerrada. • Solucione el estado de sobrecarga.
El gato se eleva, pero no mantiene la presión.	<ul style="list-style-type: none"> • La válvula de liberación no está herméticamente cerrada. • La unidad hidráulica no funciona correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de que la válvula de liberación esté herméticamente cerrada. • Póngase en contacto con un técnico de servicio de Pro-Lift.
El gato no baja después de su descarga.	<ul style="list-style-type: none"> • El depósito está lleno en exceso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de retirar la carga y descargue el líquido hasta el nivel adecuado.
La capacidad de elevación es deficiente.	<ul style="list-style-type: none"> • El nivel de líquido está bajo. • Hay aire atrapado en el sistema. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de que el nivel de líquido sea el adecuado. • Siga el procedimiento indicado en Purgado/ descarga del aire atrapado, en la página 19.
La elevadora no se eleva al máximo de su capacidad.	<ul style="list-style-type: none"> • El nivel de líquido está bajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de que el nivel de líquido sea el adecuado.



GARANTÍA

GRUPO SIMPA S.A. en su carácter de importador, garantiza este producto por el término de **24 (veinticuatro) meses**, contados desde la fecha de compra asentada en esta garantía y acompañada de la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Las herramientas eléctricas están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los **Servicios Mecánicos Oficiales** contra la presentación de este **Certificado de Garantía** y la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros **Servicios Mecánicos Oficiales**. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al Servicio Mecánico más cercano, quedarán a cargo del importador los gastos de transporte, seguros y cualquier otro que deba realizarse para la ejecución del mismo. Previamente deberá comunicarse con nuestro Servicio Central: **(011) 4708-3400 (conmutador)**, a los efectos de coordinar el traslado.
4. Efectuado el pedido de Garantía, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.
5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la garantía, será de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la garantía será

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser conectado a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de cada máquina.
3. Conserve este **Certificado de Garantía**, junto con la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Instalaciones eléctricas deficientes.
3. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
4. Desgaste natural de las piezas.
5. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
6. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
7. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diesel, combustible de mala calidad.

Consulte la nómina de **Servicios Técnicos Autorizados** en nuestro Departamento de Atención al Cliente:
(011) 4708-3400 (conmutador)
 o en nuestra página web:
www.gammaherramientas.com.ar

MODELO

.....

FECHA DE COMPRA

.....

DIRECCIÓN

.....

.....

Nº SERIE

.....

COMERCIO VENDEDOR (sello de la casa)

Modelo: G2910AR

Artículo: HDM-910



Modelo: G2911AR

Artículo: HDM-911



Modelo: G2912AR

Artículo: HDM-912



Modelo: G2913AR

Artículo: HDM-913



IMPORTANTE

Los esquemas, dibujos e imágenes son sólo orientativos.

Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.

La no observancia de estas recomendaciones implica pérdida de garantía, por uso indebido.

Importa, garantiza y distribuye

GRUPO|SIMPA S.A.

Nº de Importador 30-62832360-3

Atención al Cliente: (011) 4708-3400 (conmutador)

www.gammaherramientas.com.ar

ORIGEN Y PROCEDENCIA CHINA
