

GAMMA

Pistola de Pintar
LVLP Neumática
Vaso de 600cc



MANUAL DE USO / MANUTENCIÓN
ESPAÑOL

Las fotos son sólo ilustrativas



ATENCIÓN

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.

Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo: **G1183AR**

Modelo: **G1183AR**

De baja presión.

Presión recomendada del aire: 2-3,5 Bar/28,8-51
L/pul²

Presión máxima del aire: 6,8 Bar/100 L/pul²

Consumo promedio de aire: de 84 a 109 L/min

Ancho de dispersión de pintura: de 180-280 mm

Diámetro rosca de la conexión: 1/4"

Alimentación: por gravedad

Diámetro del pico normal: 1,5 mm

Capacidad del vaso: 600cc

Peso: 0,350 Kg

PRESENTACIÓN

Para asegurarse de que usted obtenga los mejores resultados de su Pistola de Pintar LVLP Neumática, por favor lea todas estas instrucciones de seguridad y funcionamiento antes de utilizar este producto. Si después de leerlos, tiene alguna pregunta sobre el uso de este producto, consulte con algún técnico. Preste especial atención a todas las secciones de este manual de instrucciones que llevan estos símbolos de advertencia y avisos.

IMPORTANTE



ADVERTENCIA! Este es un símbolo de advertencia. Este símbolo se utiliza en todo el folleto de instrucciones cada vez que hay un riesgo de lesión personal. Asegúrese de que estas advertencias son leídas y entendidas en todo momento.



CUIDADO! Este es un símbolo de precaución. Este símbolo se utiliza en todo el manual de instrucciones siempre existe el riesgo de dañar su producto. Asegúrese de que estas advertencias son leídas y entendidas en todo momento.

Nuestros productos son monitoreados continuamente para cumplir con las cambiantes normas y requisitos técnicos. La empresa se reserva el derecho de modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso.



POR RAZONES DE SEGURIDAD AQUELLOS QUE NO ESTEN FAMILIARIZADOS CON LA OPERACIÓN DE ESTA HERRAMIENTA, NO DEBEN UTILIZARLA.



NO CUMPLIR CON LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PUEDE RESULTAR EN LESIONES GRAVES PARA EL OPERADOR Y PARA TERCEROS.

CONSIDERACIONES GENERALES



LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL.

Cerciórese de que toda persona que use este equipo haya leído cuidadosamente y comprendido las instrucciones de seguridad.



EL USO INAPROPIADO DEL EQUIPO PUEDE RESULTAR MUY PELIGROSO PARA EL OPERADOR, PARA LAS PERSONAS QUE SE ENCUENTRAN CERCA E INCLUSO PARA EL EQUIPO MISMO.



Por razones de seguridad, este equipo debe ser utilizado únicamente por personas capacitadas para su manejo.

Todas las personas que usen equipo de pintar deberán aprender la diferencia entre el uso apropiado y seguro de la unidad y lo que significa las prácticas de uso inseguras y peligrosas de la misma.

Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones que se encuentran en la máquina y en el manual.

Familiarícese totalmente con los controles y el uso correcto de la herramienta.

CUANDO USE LA MÁQUINA POR PRIMERA VEZ, TRATE DE SER ASESORADO POR UN OPERADOR EXPERTO.

NUNCA RETIRE LAS ETIQUETAS DE PRECAUCIÓN DE LA MÁQUINA.

SIGA LAS PRESCRIPCIONES DE MANTENIMIENTO.

CONTENIDO DEL PAQUETE

Pistola de Pintar LVLP Neumática
Manual de uso



PRECAUCIÓN! Para asegurarse de la seguridad del operador y reducir el uso producido por los años utilice esta máquina siguiendo las instrucciones del siguiente manual.

IMPORTANTES NORMAS DE SEGURIDAD



Use SIEMPRE máscara.



Use SIEMPRE guantes.

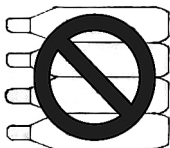


Use SIEMPRE anteojos de seguridad.

1. Lea y comprenda las instrucciones de este manual. Si entrega esta máquina a terceros también entregue este manual.
2. Los vapores tóxicos que se desprenden de los materiales de la pintura pueden provocar una intoxicación y daños a la salud. SIEMPRE use una máscara con filtros adecuados al tipo de pintura empleada, antiparras de seguridad y guantes para prevenir intoxicaciones.



3. USE ÚNICAMENTE aire comprimido. NO use gases comprimidos de cilindros como oxígeno, gases combustibles o cualquier gas proveniente de cilindros con riesgo de explosión o para su salud.

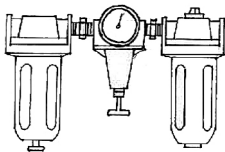


4. Los solventes presentes en las pinturas son altamente inflamables y combustibles. Use solamente la pistola de pintar en un ambiente ventilado y sin ninguna fuente de ignición como llamas abiertas o chispas. NUNCA fume en el lugar donde se pinta.



5. Para prevenir el uso no deseado, desconecte la pistola de su fuente de aire al dejar la herramienta o cuando no esté en uso. Se recomienda tener cerca una válvula de paso de aire cerca de la pistola.

6. Use únicamente aire comprimido de entre 3 y 4 bares. NUNCA sobrepase el máximo permitido de 4 bares 60 L/pulg².



7. NUNCA use solventes hidrocarbonados homogenizados como el tetracloruro de carbono, tricloro etileno, diclorometano o metil cloruro porque estos elementos pueden reaccionar en presencia de partes de zinc o aluminio.

8. NUNCA apunte la pistola hacia uno mismo o hacia otras personas en ningún momento.

9. Antes de usar la pistola asegúrese que las conexiones de aire y los cierres del vaso se encuentren firmes y asegurados.

10. Antes de pintar controle que el gatillo se desplace libremente sin trabas.

11. NUNCA modifique la pistola para hacer otras aplicaciones, use únicamente repuestos originales.

12. NUNCA use relojes, pulseras, aros o ropa suelta cuando utilice una herramienta neumática.

13. Use únicamente mangueras livianas en espiral desde la herramienta hasta la pared o hasta el acople del compresor. NO

use acoples rápidos en el compresor para evitar que las vibraciones puedan causar su desacople.

14. NO incremente la presión del aire por encima de la presión máxima recomendada. Una presión superior puede dañarla.

15. Cuando la máquina no esté en uso, desconéctela de la alimentación. Por seguridad, guarde la herramienta en un lugar seco, seguro y fuera del alcance de los niños.

PRECAUCIONES ADICIONALES PARA EL USO DE HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS



ADVERTENCIA: Antes de operar y utilizar la Pistola de Pintar Neumática, por favor lea el manual de instrucciones cuidadosamente. Personas no familiarizadas con este manual no deben utilizar el producto.

- El aire comprimido puede causar serias lesiones. SIEMPRE cierre el paso del aire, descargue el aire de las mangueras y desconecte la herramienta de su alimentación cuando no estén en uso, cuando se cargue de grasa o se hagan reparaciones.

- NUNCA dirija el chorro de aire hacia usted mismo u otras personas.

- Una manguera que se suelta sometida a presión puede causar serias lesiones. SIEMPRE controle la firmeza de las abrazaderas y acoples.

- NO exceda la presión máxima aprobada para la herramienta.

- NUNCA lleve la herramienta colgando de su manguera.

ALIMENTACIÓN DEL AIRE

1. Asegúrese que el gatillo de la herramienta esté en la posición 'OFF' antes de conectar la fuente de aire comprimido.

2. La presión del aire no debe superar las 100 libras/6,8 bares y el caudal debe estar de acuerdo con la especificación.

3. **PRECAUCIÓN:** El aire no debe superar las 100 libras, ser limpio, sin humedad y aceitado por un aceitador automático. De no ser así, la herramienta sufrirá un desgaste prematuro.

4. Drene el tanque del compresor diariamente, ya que el agua en la línea arruina la máquina.

5. Limpie el filtro de aire semanalmente.

6. La línea de alimentación debe ser incrementada en su diámetro si supera los 8 metros, la manguera debe ser de 3/8".

7. Proteja la manguera del calor, el aceite y bordes afilados. Contrólela por abrasiones y controle la seguridad de las conexiones.

DESCRIPCIÓN

Esta Pistola de Pintar Neumática es una herramienta de uso industrial que cuenta con la tecnología de bajo volumen baja presión (LPLV), permitiendo aplicar la pintura con menos esfuerzo y así lograr un menor rebote de la pintura en la superficie.

Está provista con una aguja de acero inoxidable y tobera para poder usarse en una amplia variedad de recubrimientos. Su nuevo diseño ergonómico posee una empuñadura que permite un uso confortable.

Es ideal para cubrir pequeñas áreas y retocar el trabajo.

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN:

1. Luego de retirar la pistola de su embalaje, controle que no tenga daños producidos durante su transporte antes de ponerla en servicio.
2. Mezcle la pintura con su diluyente de acuerdo con las instrucciones de su fabricante. Es recomendable el empleo de un viscosímetro (no provisto) para obtener precisión y repetitividad de la mezcla. Algunas de las pinturas para usar con sopletes ya vienen adecuadamente diluidas.
3. Cuele la pintura a través de un filtro de tela o de malla.
4. Cargue el vaso en un 3/4 de su capacidad y arranque el compresor.



PRECAUCIÓN: No exceda la presión máxima asignada a la pistola o ninguna de sus partes.

5. Antes de conectar la pistola al suministro de aire comprimido, asegúrese que el vaso de pintura y la manguera estén correctamente ajustadas a la pistola.
6. Use un trozo de cartón u otro material de descarte para ajustar el mejor patrón de cubrimiento y viscosidad.



PRECAUCIÓN: Nunca dirija el rociado de la pistola hacia usted mismo u otras personas; podría ocasionar serios daños.

7. Pruebe la consistencia del material haciendo pasadas sobre un cartón. Si el material parece muy espeso, agregue una pequeña cantidad de thinner. **DILUYA CON CUIDADO!** No sobrepase el porcentaje de diluyente recomendado por el fabricante. Si dispone de un viscosímetro, mida el resultado satisfactorio para poder repetir la dilución correcta.

AJUSTES:

El patrón de ajuste de viscosidad, volumen de salida de la pintura y su fina atomización, se pueden obtener regulando el patrón. Y la perilla de pintura, ajustando las perillas.

AJUSTE DE LA FIGURA DEL PATRÓN:

Gire la perilla de ajuste del patrón hacia la derecha hasta conseguir el patrón redondo o gire hacia la izquierda para conseguir el patrón elíptico.

AJUSTE DEL CAUDAL DE LA PINTURA:

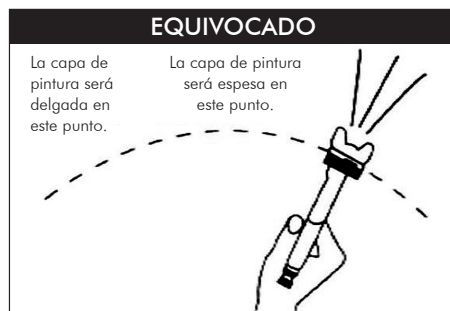
Gire la perilla de ajuste del caudal en dirección de las agujas del reloj para disminuir el volumen de pintura y gire en dirección contraria a las agujas del reloj para incrementar el volumen de pintura rociada.

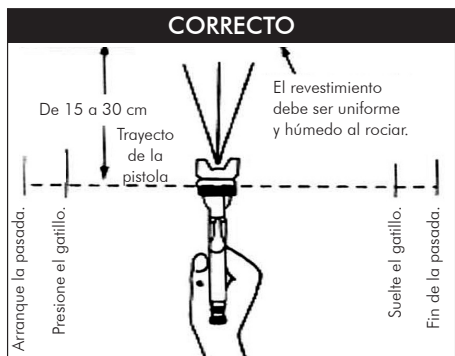
OPERACIÓN:

1. Comience el rociado. SIEMPRE mantenga la pistola en ángulo recto con respecto al trabajo.
2. Mantenga la tobera a una distancia de 15 a 30 cm de distancia de la superficie a pintar. Empuñe la pistola conservando la perpendicularidad mientras rocía moviendo la pistola en paralelo a la superficie de trabajo todo el tiempo con velocidad uniforme. Detener el movimiento de la pistola a la mitad de la carrera causará una acumulación de pintura y dará lugar a chorreaduras. NO abanique la pistola de un lado a otro mientras pinta, ya que esto causará un engrosamiento en el centro de la carrera y una capa insuficiente en cada extremo.
3. Gatille la pistola apropiadamente. Arranque el movimiento comenzando la pasada antes de presionar el gatillo y suelte el gatillo antes de detener el avance de la pistola al final de la pasada. Este procedimiento debe mezclar cada pasada con la anterior sin mostrar solapados o desnivel de espesor.
4. La cantidad de pintura aplicada puede variarse por la velocidad de la pasada, la distancia hasta la superficie y el ajuste de la perilla de control del fluido.
5. Solape las pasadas lo suficiente para obtener un recubrimiento parejo en espesor.

NOTA: Dos capas delgadas dan mejor resultado que una más cargada.

6. Use cartones para proteger y recibir el sobrepintado en los bordes y proteger otras superficies.





Siempre deseche el aceite de forma no perjudicial para el medio ambiente. Nunca vierta el aceite en el alcantarillado.

IMPORTANTE

La no observancia de estas recomendaciones implica la pérdida de la garantía, por uso indebido.

Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.

GARANTÍA

Por favor, vea el **CERTIFICADO DE GARANTÍA** adjunto para ver **PLAZOS Y CONDICIONES**.
USE ÚNICAMENTE REPUESTOS ORIGINALES.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA! Antes de comenzar cualquier rutina de limpieza o mantenimiento en la Pistola de Pintar Neumática asegúrese que la herramienta esté desconectada de su alimentación.

La limpieza incompleta puede causar el mal funcionamiento y la degradación de la forma del abanico.

1. Retire cualquier remanente de pintura sumergiéndola en otro recipiente.
2. Al desarmar la pistola, asegúrese de sacar la aguja ANTES de desarmar la tobera para evitar daños en el alojamiento de la tobera.
3. Limpie todos los pasajes de la pintura y de la tobera. Limpie los otros componentes usando un pincel mojado en solvente.
4. Rearme la pistola y rocíe una pequeña cantidad de solvente para eliminar todos los residuos en los pasajes de la pintura.



PRECAUCIÓN: No emplee objetos de metal o elementos que puedan dañar los conductos en la tobera y la tapa. **NUNCA** sumerja totalmente la pistola en solvente. **NUNCA** use componentes o partes que no sean piezas originales del fabricante.

ALMACENAJE:

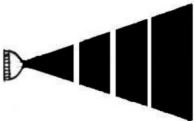




Cuando no la pistola no esté en uso, gire la perilla de ajuste en dirección contraria a las agujas del reloj para reducir la tensión de los resortes de la aguja reguladora.

La pistola **DEBE SER** completamente limpiada y ligeramente lubricada. Guárdela en un lugar seguro, seco y fuera del alcance de los niños.

PROTECCIÓN AMBIENTAL

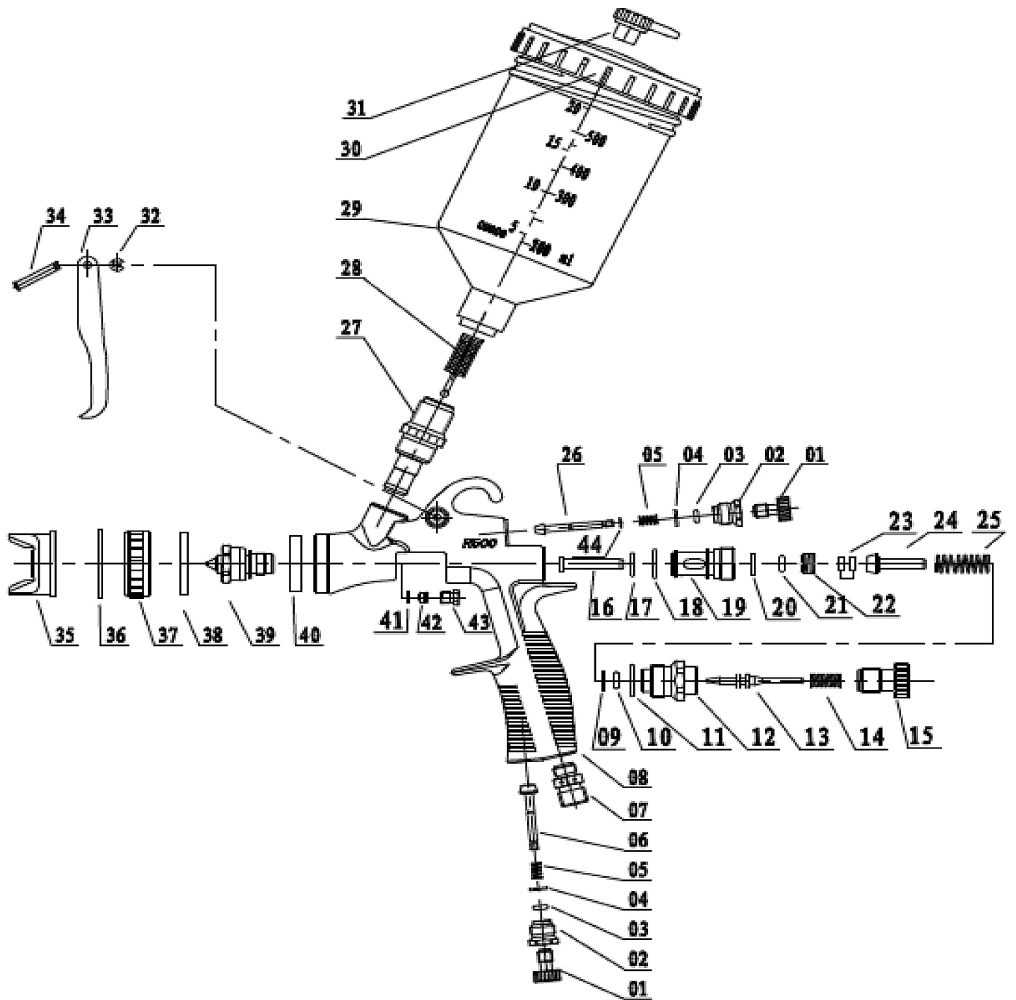
Reciclar los materiales no deseados en lugar de deshacerse de ellos como residuos. Todas las herramientas, cuchillas, los accesorios y el embalaje debieran someterse, llevado a un centro de reciclaje y eliminados de una manera ambientalmente segura. No lo ponga entre los residuos domésticos.

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

SÍNTOMA	CAUSAS POSIBLES	SOLUCIONES
Fluctuación o salpicado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Muy poca pintura en el vaso. 2. Recipiente muy inclinado. 3. Pérdida de pintura por una conexión. 4. Pérdida o daño de empaquetaduras. 5. Pintura seca o pérdida por la empaquetadura de la tuerca. 6. Venteo del vaso tapado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Agregue pintura al vaso. 2. Sostenga la pistola vertical. 3. Apriete. 4. Ajuste o reemplace. 5. Lubrique o apriete. 6. Desape la perforación de venteo.
Patrón en forma de arco. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tobera gastada o floja. 2. Pintura seca en el pasaje de aire. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete o reemplace la tobera. 2. Retire la obstrucción de las perforaciones pero no use objetos de metal para destapar.
El patrón no está uniformemente extendido. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pintura seca en la tobera. 2. Pico sucio o gastado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie o cambie la tobera. 2. Limpie el pico de pintura.
El centro del patrón es más angosto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pintura muy líquida o insuficiente. 2. La presión del aire es muy alta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regule la viscosidad de la pintura. 2. Reduzca la presión del aire.
El ancho del patrón no es suficiente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pintura muy líquida. 2. La presión del aire es muy baja. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regule la viscosidad de la pintura. 2. Incremente la presión.
Pierde aire por la tobera sin apretar el gatillo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aguja del aire pegada. 2. Contaminación en la válvula o su asiento. 3. Desgaste o daño en la válvula o su asiento. 4. Resorte roto de la válvula del aire. 5. Vástago de la válvula doblado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lubrique. 2. Limpie. 3. Reemplace. 4. Reemplace. 5. Reemplace.
Pierde pintura por la empaquetadura de la tuerca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tuerca de la empaquetadura floja. 2. Empaquetadura gastada o seca. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete, pero sin restringir el movimiento de la aguja. 2. Reemplace o lubrique (no use aceite siliconado).
Excesivo rociado de pintura.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excesiva presión del aire. 2. Demasiado cerca del trabajo. 3. Pasada impropia (en arco, avance muy lento). 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la presión. 2. Mantenga la distancia apropiada. 3. Avance moderado, paralelo a la superficie.
No hay rociado.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sin presión de aire. 2. El control del rociado es insuficiente. 3. La pintura es muy espesa. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controle la línea de aire. 2. Abra el control de fluido. 3. Diluya la pintura o aumente la presión del aire.

Si no puede solucionar su problema recurra a un **Servicio Mecánico Autorizado**.

DESPIECE



LISTA DE PARTES

1. Tornillo de ajuste de aire
2. Perilla de ajuste de aire
3. Anillo de goma 'O' 3,3x1,5
4. Arandela plana
5. Resorte válvula de aire
6. Válvula de aire
7. Junta de admisión de aire
8. Cuerpo de la pistola
9. Arandela plana
10. Anillo de goma 'O' 4,5x1,8
11. Anillo de goma 'O' 8,7x1,85
12. Perilla de ajuste pintura
13. Aguja de ajuste pintura
14. Resorte de aguja pintura
15. Tornillo ajuste de pintura
16. Vástago del gatillo
17. Anillo de goma 'O' 8,5x1,2
18. Anillo de goma 'O' 10,7x1,7
19. Caja de la aguja
20. Arandela de tapa
21. Anillo de goma 'O' 4,5x1,2
22. Tuerca caja de la aguja
23. Arandela blanda
24. Vástago de la válvula de aire
25. Resorte de la válvula
26. Aguja de atomización
27. Acople de admisión de pintura
28. Filtro de pintura
29. Vaso contenedor
30. Tapa del contenedor
31. Cabeza ventilador
32. Arandela seguro Seeger
33. Gatillo
34. Eje del gatillo
35. Tobera
36. Arandela
37. Tuerca de la tobera
38. Arandela
39. Pico rociador
40. Arandela interna
41. Arandela blanda
42. Arandela de sello
43. Tornillo de dirección
44. Retenedor a presión

GARANTÍA

GRUPO SIMPA S.A. en su carácter de importador, garantiza este producto por el término de **24 (veinticuatro) meses**, contado desde la fecha de compra asentada en esta garantía y acompañada de la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Las herramientas eléctricas están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Mecánicos Oficiales contra la presentación de este Certificado de Garantía y la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros Servicios Mecánicos Oficiales. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al Servicio Mecánico más cercano, quedarán a cargo del importador los gastos de transporte, seguros y cualquier otro que deba realizarse para la ejecución del mismo. Previamente deberá comunicarse con nuestro Servicio Central: **(011) 4708-3400 (conmutador)**, a los efectos de coordinar el traslado.
4. Efectuado el pedido de Garantía, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.
5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la garantía, será de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser conectado a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de la máquina.
3. Conserve este Certificado de Garantía, junto con la factura de compra para futuros reclamos.

NO INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la máquina.
2. Instalaciones eléctricas deficientes.
3. Conexión de la máquina en voltajes inadecuados.
4. Desgaste natural de las piezas.
5. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua, y los daños ocasionados por el funcionamiento en seco.
6. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
7. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diesel, combustible de mala calidad.

Consulte la nómina de Servicios Técnicos Autorizados en nuestro Departamento de Atención al Cliente: (011) 4708-3400 (conmutador) o en nuestra página web: www.gammaherramientas.com.ar

MODELO

.....

FECHA DE COMPRA

.....

DIRECCIÓN

.....

.....

Nº DE SERIE

.....

COMERCIO VENDEDOR (sello de la casa)

Artículo: G1183AR

Modelo: G1183AR



IMPORTANTE

Los esquemas, dibujos e imágenes son sólo orientativos.

Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.

La no observancia de estas recomendaciones implica pérdida de garantía, por uso indebido.

Importa, garantía y distribuye

GRUPO|SIMPA S.A.

Thames 333 (1609) Boulogne, Buenos Aires - Argentina

Nº de Importador 30-62832360-3

Atención al cliente: (011) 4708-3400 (conmutador)

www.gammaherramientas.com.ar

ORIGEN Y PROCEDENCIA CHINA